

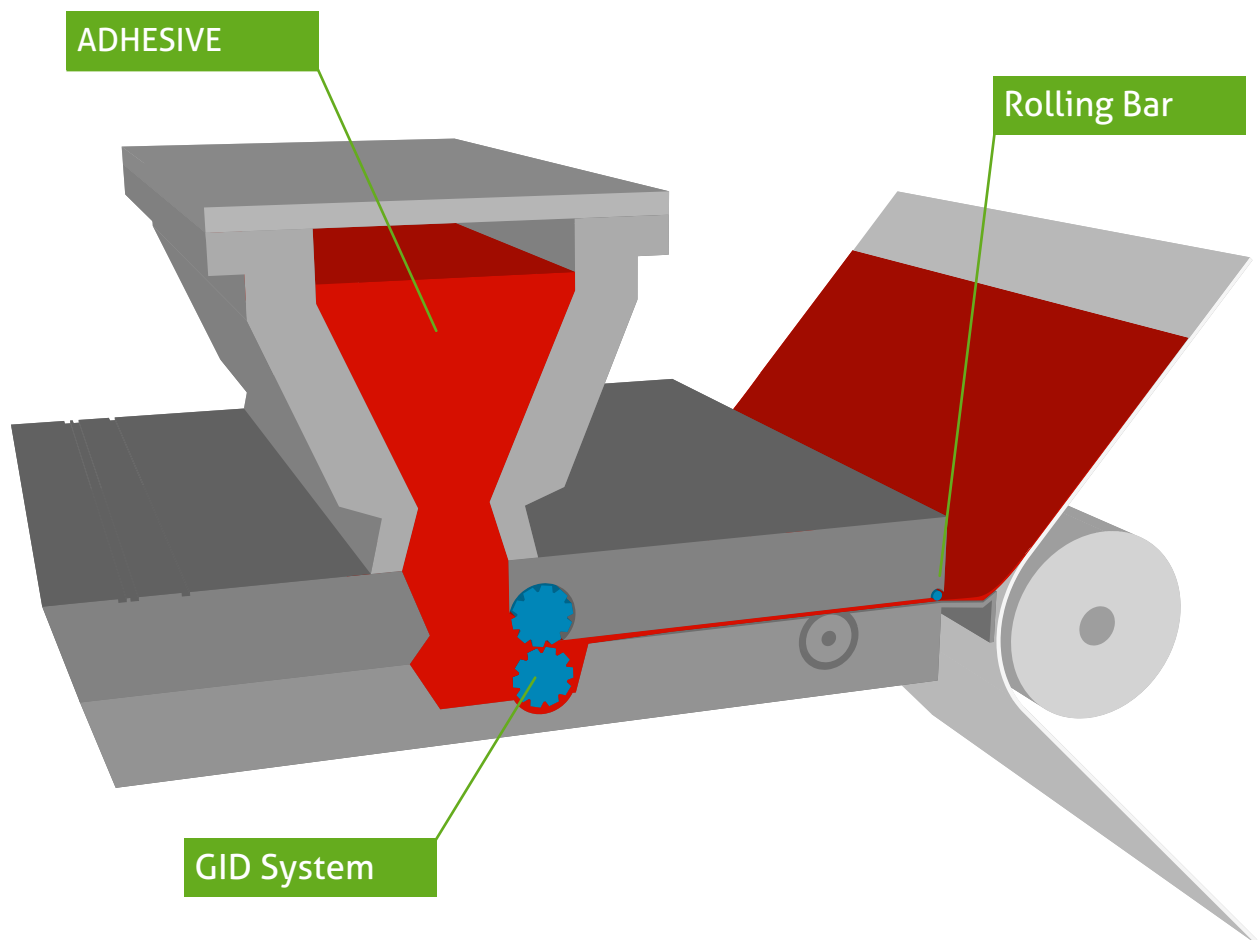
Acrylic UV Hotmelt

Innovations by
BASF The Chemical Company

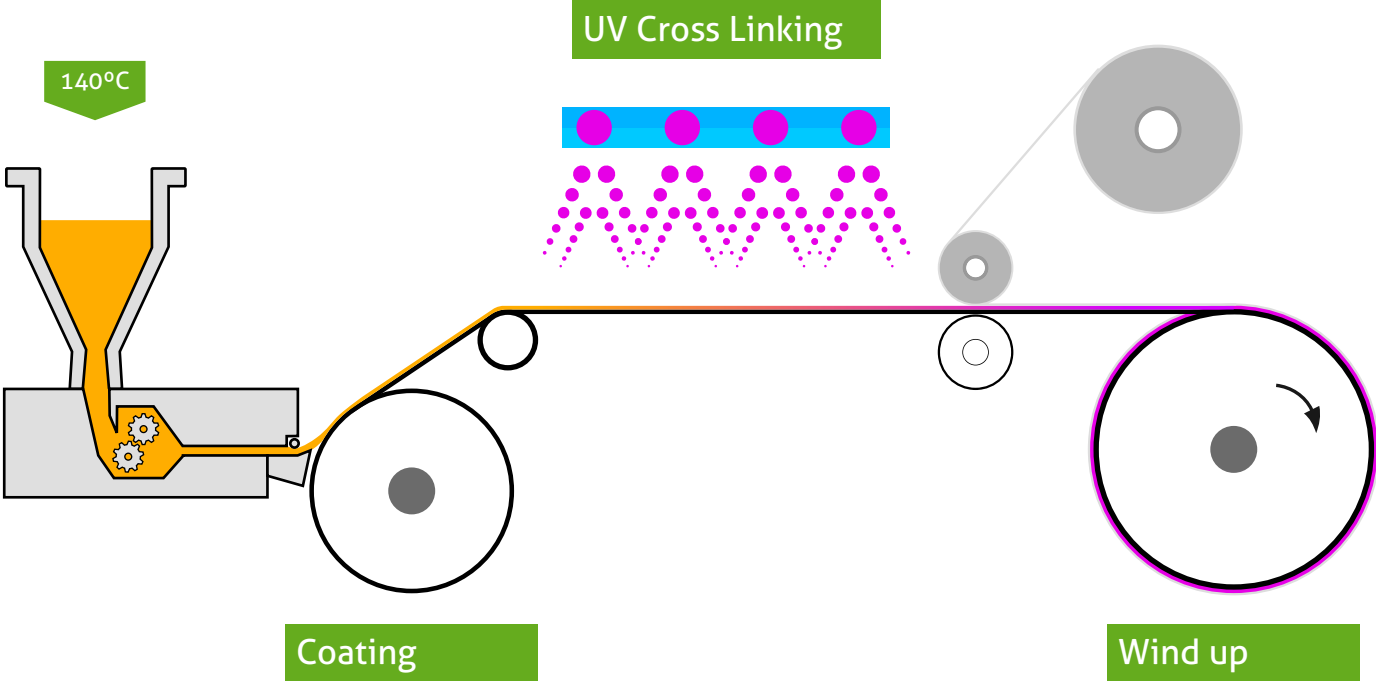
Torres Novas
Dezembro 2009

DECAL[®]
T H I N K G R E E N !

 **BASF**
The Chemical Company



Processing acResin UV



Solvent Borne Adhesives

Emission of organic solvents
Slow line speed, if high coating weights
Poor ageing (rubber types)
Price level of acrylics

acResin UV

High ecological safety
High line speed, even at high coating weights
Excellent ageing
Excellent heat and moisture resistance

acResin UV

An attractive alternative

Acrylic High Performance Chemistry

Ageing Resistance

Heat Resistance

Water Resistance

Crystal Clear Films



Excellent Technical Performance

acResin UV

Benefits and Applications

acResin UV

Minimum of Low Molecular Weight Ingredients

FOOD LABELING



MEDICAL APPLICATIONS



LOW FOGGING TAPES



acResin UV

Benefits and Applications

acResin UV

Very High
Water Resistance

FILM LABELS FOR

OUTDOOR APPLICATIONS

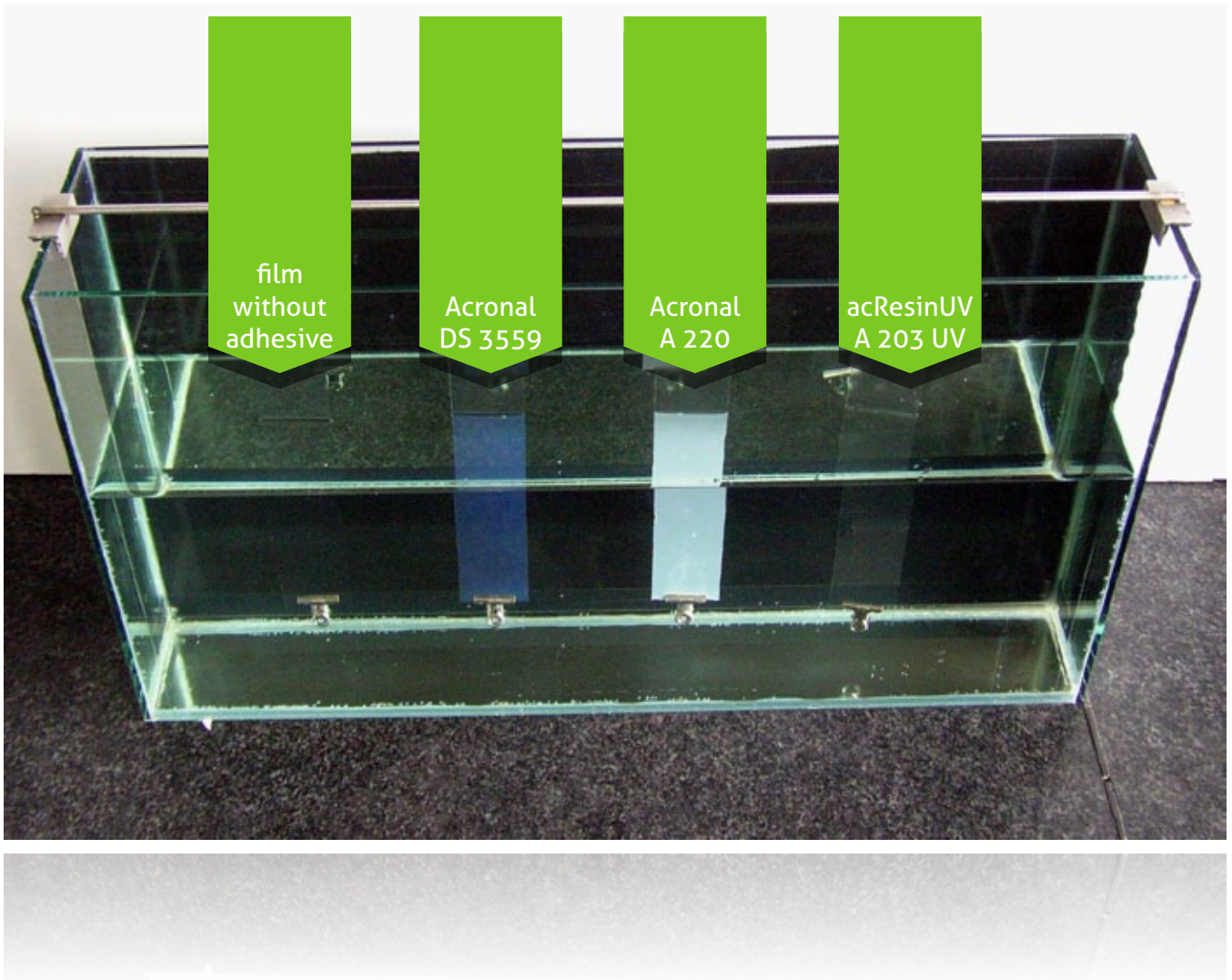


BOTTLE LABELLING



Water Whitening of Adhesives

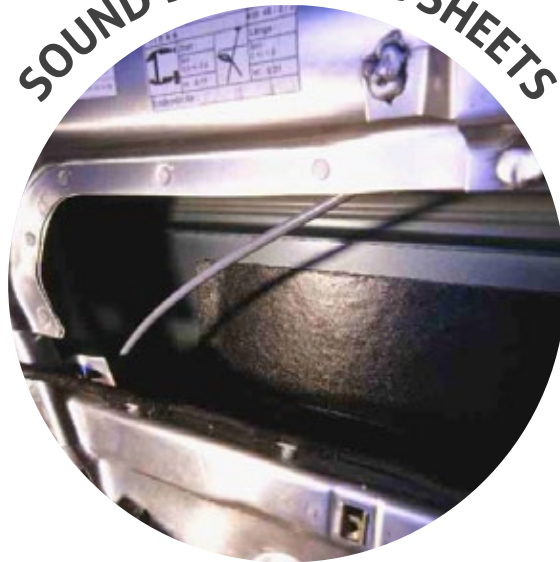
After 8 hours in water



acResin UV

Benefits and Applications

SOUND DEADENING SHEETS



MOUNTING TAPES



LABELS FOR ROUGH SURFACES



Absolute ageing resistance

Crystal clear films

FILMIC LABELS



CRYSTAL CLEAR TAPES



GRAPHIC ARTS (PVC polymer plasticized)



Excelent Heat Resistance

MOUNTING TAPES
LABELS FOR LASER PRINTERS
HIGH SPEED CONVERTING



DR. RALPH DERRA
Offiziell bestellter und vereidigter
Sachverständiger für Verpackungsmaterialien, Boden- und Luftanalysen

Abzeichen gemäß
DIN EN ISO / IEC 17025
DIN EN 45011
DACH
DAC-PL 0036-07-20
DAC-ZE 003-08

**ISEGA – Forschungs-
und Untersuchungs-
Gesellschaft mbH
Aschaffenburg**



63704 Aschaffenburg, Postfach 100565
63741 Aschaffenburg, Zeppelinstr. 3-5
Germany
Telefon +49 (0) 60 21 / 49 89-0
Telefax +49 (0) 60 21 / 49 89-30
Email isega@t-online.de
<http://www.isega.de>

26 March 2009
Dr. Dr/bk-ml

**UNBEDENKLICHKEITSERKLÄRUNG
CERTIFICATE OF CONFORMITY
CERTIFICAT DE CONFORMITE**

eingetragen
registered no.
registré

27750 U 09

für Firma
for Messrs
pour MM

BASF SE
67056 Ludwigshafen

Produkt
Product
Produit

acResin DS 3532 (90 parts) modified with resin (10 parts)

The product manufactured by the company mentioned above is an adhesive grade which is used for the reverse coating of labels as well as for laminating various materials.

Samples coated with the product were examined by us according to the

Methoden zur Untersuchung von Kunststoffen, soweit sie als Bedarfsgegenstände im Sinne des Lebensmittel- und Bedarfsgegenständegesetzes verwendet werden, einschließlich der 62. Mitteilung des BfR zur Untersuchung von Hochpolymeren, Bundesgesundheitsblatt 50, 524 (2007), Stand vom April 2007,

(Methods for testing plastics as far as they are used as consumer goods as defined by the Foodstuffs and Consumer Goods Act, including the 62nd memorandum of the BfR on the examination of high polymers, Bundesgesundheitsblatt 50, 524 (2007), state of April 2007).

BASF Hoja Técnica de Seguridad de Producto - No sustituye la Hoja de Seguridad!
 Fecha / actualizada el: 00.00.0000
 Producto: acResin® D8 3632

Versión: 0.0

(30108029108P_GEN_RW/E8)
 Fecha de Impresión 02.07.2009

2-etilhexilacrilato	SML	0,05 mg/kg
metacrilato de metilo	SML	6 mg/kg

LD = Límite de detección del método de análisis

ND = no detectable

QM = Cantidad máxima permitida de la sustancia residual en el material o artículo

QM(T) = Cantidad máxima permitida de la sustancia residual en el material o artículo expresado como mg del grupo o sustancia(s) basado en 8 dm² de la superficie en contacto con los alimentos

QMA = Cantidad máxima permitida de la sustancia residual en el material acabado o en el artículo basado en 8 dm² de la superficie en contacto con alimentos

QMA(T) = Cantidad máxima permitida de la sustancia residual en el material acabado o en el artículo expresado como mg del total del grupo o sustancia(s) basado en 8 dm² de la superficie en contacto con alimentos

SML = Límite de migración específicos en alimentos o en alimentos simulados

SML(T) = Límite específico de migración en alimentos o en alimentos simulados expresado como el total del grupo o sustancia(s) indicados

'Food and Drug Administration' (USA):

El producto está sujeto a "Food Contact Notification" (FCN) 740, que ha entrado en vigor con fecha de 14.09.2007.

El producto puede ser utilizado para la fabricación de adhesivos UV-reticulados sensibles a la presión para etiquetas y tapas cuyas superficies están en contacto con alimentos, conforme al reglamento FDA 21 CFR 175.125 (a) y (b).

Limitaciones: el producto puede utilizarse para la fabricación de adhesivos UV-reticulados sensibles a la presión para el contacto directo con los alimentos teniendo en consideración las condiciones de aplicación D hasta G, véase tabla 2 (<http://www.cfsan.fda.gov/~rdb/opa-fcn3.html>).

La composición del producto cumple con las exigencias de 'Federal Food, Drug and Cosmetic Act' de acuerdo con los párrafos 21 CFR 175.105, 21 CFR 176.170b y 176.180, siempre y cuando no se supere el grosor de la capa de 20g/m² en una superficie adhesiva máxima de 1 dm² por kg de alimento. No obstante, los posibles límites de extracción deben ser tenidos en consideración.

El producto puede utilizarse para la fabricación de adhesivos conforme al párrafo del reglamento 21 CFR 175.105 'Adhesives' de acuerdo con Federal Food, Drug and Cosmetic Act. El responsable de la puesta en el mercado debe asegurar que el artículo de consumo final cumpla las exigencias del párrafo del reglamento FDA 21 CFR 175.105 'Adhesives', así como por e) usar una barrera funcional, que permita la protección del alimento frente a una posible migración de elementos del adhesivo.

La composición del producto cumple con las exigencias del reglamento FDA 21 CFR 176.170 (b) 'Components of paper and paperboard in contact with aqueous and fatty foods' con la condición, que la capa de papel o de cartón que está en contacto directo con el alimento cumpla con las limitaciones de extracción establecidas en 21 CFR 176.170 (c).

La composición del producto cumple con las exigencias del reglamento FDA 21 CFR 176.180 'Components of paper and paperboard in contact with dry food'.

O b s e r v a c i ó n : Es premisa indispensable una transformación adecuada del producto. La idoneidad para la aplicación de un producto en un determinado sector, la incidencia sobre el sabor u olor del contenido, la migración global, así como las limitaciones específicas de casos individualizados y otras exigencias analíticas, deben ser analizados por el responsable de la puesta en el mercado del producto acabado.